

RGM-75A

REGASIFICADOR MÓVIL DE LÍQUIDOS CRIOGÉNICOS AUTOMÁTICO

Las estaciones móviles de regasificación están diseñadas bajo un concepto plug-and-play, permitiendo su instalación y puesta en operación en pocas horas. El sistema es escalable mediante la conexión en paralelo de múltiples unidades, lo que permite incrementar o duplicar la capacidad de regasificación según los requerimientos de la operación.

El diseño facilita el trasvase continuo de GNL sin necesidad de una instalación fija. El módulo está montado sobre una estructura transportable (skid o tráiler) e integra sistemas redundantes de vaporización ambiental, así como equipos de regulación, medición y control para garantizar una operación segura y confiable.



75,000 SCFH
MÓDULO DE 53FT

El regasificador RGM-75A no solo trabaja con GNL, sino que también puede configurarse para otros líquidos criogénicos como:

Líquido Criogénico	Temperatura de cambio de fase
Oxígeno	-218.8°C (-361.8°F)
Nitrógeno	-210°C (-346°F)
Argón	-189.3°C (-361.5°F)
Etano	-182.8°C (-297.0°F)
GNL	-162°C / -323.6°F

Especificaciones:

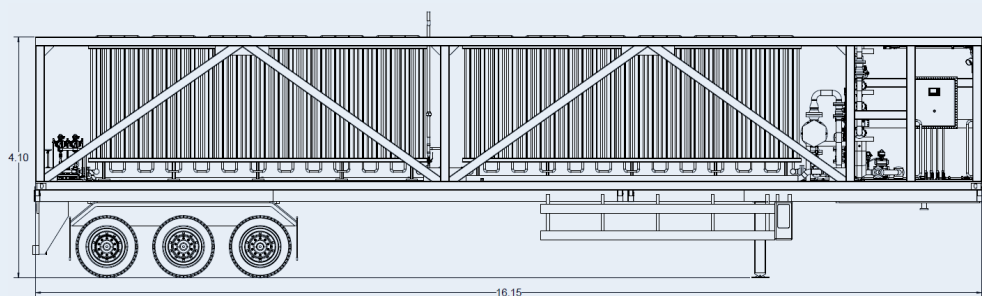
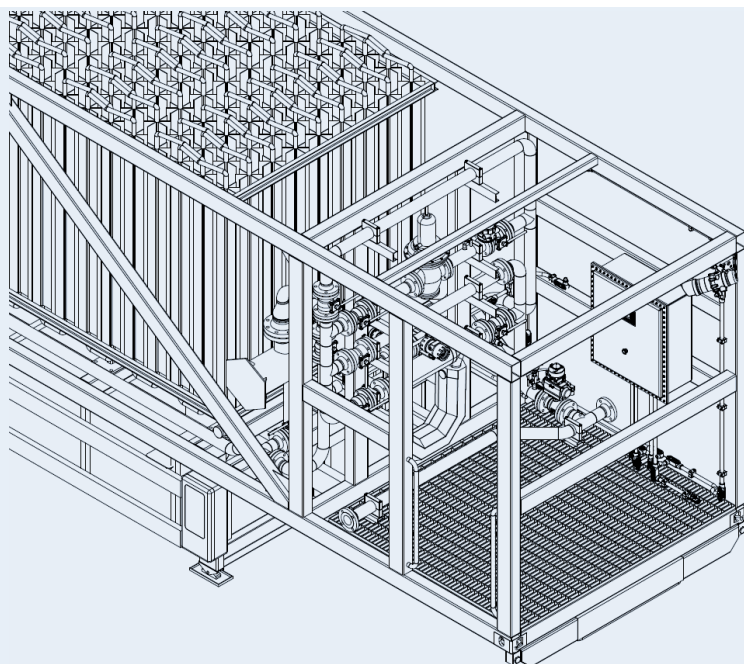
El modelo RGM-75A / 75.000 SCFH / Módulo de 53ft

Modelo	RGM-75A
Capacidad de Diseño	75,000 scfh
Dimensiones	16.15m L x 4.10m H x 2.44m W
Peso	6.4 Ton
Presión de Entrada	250 psig
Presión de Salida	50~70 psig
Temperatura de Diseño	-196°C
Temperatura de Salida	20~25°C
Calentador eléctrico	hasta +10°C
Rango de Operación	24/7

*Cumplimiento de normativa NFPA-59A y NOM-013-ASEA-2021.

Componentes:

- 1- Vaporizador Ambiental (2)
- 2- Calentador Eléctrico (1)
- 3- Transmisor de Temperatura (2)
- 4- Medidor de Presión (2)
- 5- Flujómetro (1)
- 6- Regulador de Gas (1)
- 7- Detector de Gas (1)
- 8- Detector de Flama (1)
- 9- Válvula de Alivio (5)
- 10- Válvula de Control
- 11- Venteo (1)
- 12- Paro de Emergencia (1)
- 13- PLC Industrial (Panel de Control) (1)



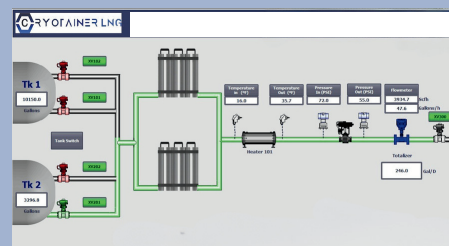
Sistema Automático

El Sistema Automático de Regasificación Móvil constituye una solución avanzada para la gestión y aprovechamiento energético, diseñada para operar de manera remota y con alto nivel de autonomía. Su arquitectura permite al usuario realizar el cambio de contenedores según las necesidades de la operación, garantizando continuidad y flexibilidad en el suministro.

El sistema proporciona visibilidad integral de los parámetros críticos para el control del consumo y la administración de los niveles de reserva de gas natural. En todo momento es posible monitorear variables como niveles, presiones y temperaturas, así como ejecutar maniobras de apertura o cierre de válvulas de forma remota.

La plataforma detecta automáticamente las variaciones de parámetros asociadas al cambio de fase del gas natural, ajustando las condiciones de operación para optimizar el desempeño del sistema.

Gracias a esta capacidad de regulación, el sistema permite maximizar el aprovechamiento del gas y reducir significativamente los venteos, en comparación con estaciones de regasificación convencionales. Esto se traduce en una mayor eficiencia operativa, ahorro de combustible y una reducción en los impactos ambientales asociados al proceso de regasificación.



Vista desde tus dispositivos móviles.